

**Desde:**

PROYECTOS HERRANZ & TQ SL

CIF: B44992360

EMAIL: administracion@proyectosherranz.com

TELF ADMÓN: 622 88 34 62

DIRECCION: RD. Guglielmo Marconi, 11 A Oficina 4

Parque tecnológico

46980 Paterna

CUENTA: ES21 0049 5237 0328 1652 8666

**A:**

FCC CONSTRUCCIÓN, S.A.

Avda. Blasco Ibáñez, nº25, Entresuelo 46010 VALENCIA

CIF: A-28854727

jgonzalezga@fcc.es

| Hrs/Can    | Servicio   | Tarifa/Precio | SubTotal   |
|------------|--|---------------|------------|
| 958,00     | <p><b>05.02.01.01. Elementos impropios en vigas</b></p> <p>Eliminacion de todos los elementos impropios existentes en vigas, como pueden ser clavos, tornilleria etc. hasta dejar la viga totalmente libre de dichos elementos. Según criterio de DF.</p>  | 6,00€         | 5.748,00€  |
| 5.748,00   | <p><b>05.02.01.02. Vigas mad forj a peritar.</b></p> <p>Saneado de vigas en elementos estructurales de madera de escuadrías (hxa) e intereje (c) variables,( hxa(16&lt;h&lt;25)/(7,5&lt;a&lt;20)/(62&lt;c&lt;91)), consistente en la limpieza de superficie de madera , mediante decapado de pinturas o barnices existentes, mediante la aplicación con brocha de 0,4 l/m2 de producto decapante en varias capas, y posterior lijado de la superficie con medios mecánicos. Incluso p.p de medios auxiliares, de elevación, retirada de escombros, carga, descarga y apilado, carga en camión, sin incluir transporte a vertedero, según NTE/ADD-11. Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p>   | 15,00€        | 86.220,00€ |
| 242,88 M2  | <p><b>05.02.01.03. Restauración vigas de madera epoxy-mad alto</b></p> <p>Restauración in situ sin desmontar de vigas de madera comprendiendo: saneado de las zonas deterioradas no recuperables, limpieza de fendas y agujeros, reintegrado o reconstrucción artificial de volúmenes lineales gramiles, etc, restañado de las fendas, avivado de aristas de madera perdidas, restitución de pequeños volúmenes y tapado de agujeros, mediante el moldeo insitu con epoxy-madera, resina pasta termoestable epoxy-madera SV427 con endurecedor HV427 o equivalente mezclada con serrin o polvo de madera formando una pasta marrón moldable, densidad a 25º 0.60-0.65 g/cm3, aplicado manualmente con útiles apropiados en cada caso, considerando un grado de dificultad alto.Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p> | 22,00€        | 5.343,36€  |
| 5.748,00 M | <p><b>05.02.01.04. Trat iny hongo xil pza 110x210mm</b></p> <p>Tratamiento preventivo y curativo profundo de elementos estructurales de madera de escuadrías (hxa)( hxa(16&lt;h&lt;25)/(7,5&lt;a&lt;20), atacada por organismos xilófagos: termita y carcoma, mediante la eliminación de la zona degradada, inyección de un protector fungicida a través de 3 taladros por metro lineal y línea (2 líneas/cara), practicados en una de sus caras, con una profundidad de 2/3 del espesor de la pieza. Este tratamiento se aplicará en todas las piezas. Incluso p.p de medios auxiliares, de elevación, retirada de escombros, carga, descarga y apilado, carga en camión, sin incluir transporte a vertedero, según NTE/ADD-11.Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p>  | 2,50€         | 14.370,00€ |
| 682,38 M2  | <p><b>05.02.01.05. Barnizado acrílico mate 3</b></p> <p>Barnizado final de protección del madera (estructura ), mediante el extendido en superficie de barniz acrílico mate: dispersión de resina acrílica llamado también barniz al agua, acabado mate, puede eliminarse con white sipit y es miscible con el barniz acrílico brillante tipo Rembrandt, Old Holland, Lefranc &amp; Bourgeois, etc,o equivalente, aplicado en tres manos, con brocha y en las superficies vistas aparentes, incluyendo vuelos, descuelgues y salientes.</p>  | 8,50€         | 5.800,23€  |

| Hrs/Can     | Servicio  | Tarifa/Precio | SubTotal   |
|-------------|---|---------------|------------|
| 105,60 M2   | <p>05.02.01.06. Limpieza de viguetas metálicas</p> <p>Limpieza superficial de perfiles metálicos, quitando los restos deteriorados de pintura, protección ignífuga y otros revestimientos, mediante la proyección en seco de material abrasivo formado por partículas de silicato de aluminio, hasta alcanzar un grado de preparación Sa 1 según UNE-EN ISO 8501-1, eliminando la capa de laminación suelta, el óxido suelto y las partículas extrañas sueltas del soporte, para proceder posteriormente a la aplicación de una protección antioxidante. El precio no incluye la protección antioxidante. Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p> | 22,00€        | 2.323,20€  |
| 456,00 M2   | <p>05.02.01.07. Protección anticorrosiva para elementos de acero</p> <p>Tratamiento superficial de protección anticorrosiva para elementos de acero mediante imprimación anticorrosiva a base de resina epoxi y fosfato de zinc, aplicada en dos manos (100 µ). Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p>   | 5,50€         | 2.508,00€  |
| 456,00 M2   | <p>05.02.01.08. Pasivado de vigas metálicas</p> <p>Imprimación activa, para la protección de vigas de acero, con 1,5 kg/m² de consumo medio, para la reparación y protección de estructuras de acero. Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p>   | 4,50€         | 2.052,00€  |
| 1.885,00 M2 | <p>05.02.01.09. Barniz para protección ignífuga.</p> <p>Barniz intumescente al agua de color transparente, AITHON PV33 o equivalente, aplicado sobre madera con un espesor con resistencia a fuego R-60 según norma europea ENV 13381-7 y EN 13501-2+A1 para vigas pilares y muros portantes en madera, clase B-S1-D0, ETA 15/0424 EN 13501-1:2005, aplicando 4 manos a 300g/m2 por mano, incluso comprobación de espesores y aplicación según ficha técnica. Con V.B. de la Dirección Facultativa.</p>   | 30,00€        | 56.550,00€ |

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| SubTotal     | 180.914,79€        |
| IVA          | 37.992,11€         |
| <b>Total</b> | <b>218.906,90€</b> |

Agradecemos su confianza, es un placer trabajar con usted en este proyecto.